

ОДЛУКИ ЗА РАСПОРЕДУВАЊЕ НА СПЕЦИФИЧНИ СТОКИ ДОНЕСЕНИ ОД КОМИТЕТОТ НА ХАРМОНИЗИРАН СИСТЕМ

Табелата подолу ги содржи одлуките за распоредување на специфични стоки донесени од страна на Комитетот на Хармонизиран систем на 62-та Седница, со нивните соодветни ХС шифрирани ознаки, опис на стоката и образложение за правниот основ.

ХС КОМИТЕТ 62 СЕСИЈА

Реден број	Опис на стоката	Распоредување	Образложување
1.	Суво – бланширани кикирики , во лушпа, третирали со топлина за да се отвори и излупи лушпата. После ладењето јатките поминуваат низ четки и гумени ребрасти ремени за да се истрие лушпата. Срцевината се разделува од котиледоните со помош на сепаратор за кикирики.	1202 42	Основно правило 1 и 6
2.	Таблети против кашлица , составени од: -Екстракт од глицеризин ВРС 35mg; -Ментол БП 10 мг; -Масло од семе од анис БП 0.001ml; -Масло од пеперминт БП 0,001 ml; -Тинктура од капсикум БПЦ 0.02 мл; -Масло од <i>Pini pumil</i> (сибирски џуџест бор) ВРС- 0.01ml; и -Масло од еукалиптус БПЦ - 0,002 мл. На упатството на пакувањето има напомена: "таблети против кашлица за брзо олеснување на кашлицата, студ и болки во грлото, 1-2 таблети се шмукаат на секои четири до шест часа.	1704 90	Основно правило 1 и 6
3.	Хидрауличен цемент - Портланд поцолан цемент произведен во согласност со стандардот ASTM C595	2523 90	Основно правило 1 и 6

4.	Хидрауличен цемент – кој е комбиниран хидрауличен цемент тип СЕМ II / А-L регулиран со EN 197-1. Тоа е Портланд цемент помешан со варовник, пепел и пемза.	2523 90	Основно правило 1 и 6
5.	Хидрауличен цемент – кој е добиен со мешање на Портланд цемент и други цементни материјали како згура, летечка пепел, силика гас, глина, хидрирана вар и други позоланти кои ги исполнуваат спецификациите на стандардот ASTM C1157.	2523 90	Основно правило 1 и 6
6.	Хидрауличен цемент – кој е помешан портланд цемент со варовник од типот IL (според ASTM C595). Варовникот се додава за да се подобри издржливоста и обработливоста на бетонот и малтерот.	2523 90	Основно правило 1 и 6
7.	Моторен бензин со октански број 92 – претставен како јасна течност, со жолтеникава боја, наменет за употреба кај клипни мотори со внатрешно палење со помош на свеќички. Тоа е мешавина од компоненти добиени со различни технолошки процеси: директно со дестилација на нафта, каталитичко реформирање, алкилирање, изомеризација со директно фракционирање, каталитичко крекување и хидрокрекување со вакуум дестилација на гасно масло. Густина на 15°C, kg/m ³ (ASTM D 1298) изнесува 742,0; Октанскиот број RON (GC-FID) е 92. Фракцискиот состав (ISO 3405/ASTM D 86) е како што следува: Почетна точка на вриење (IBP) 35° C; Финална точка на вриење (FBP) 210°C; 5% вол. предестилира на 54° C; 90% вол. предестилира на 180° C; 96% вол. предестилира на 210° C. Содржина на ароматични јаглеводороди: 52% по тежина. Хемиски состав: Јаглеводородната фракција од нафтено потекло примарно содржи ароматични јаглеводороди,	2710.12	Основно правило 1 и 6 (Забелешка за тарифен подброј 4 од Глава 27)

	парафини, изопарафини, нафтени и олефински јаглеводороди (CG-IR).		
8.	<p>Тешки дестилати, течни горива, масла за горење 100 – густа вискозна течност со темно кафеава боја, наменета за согорување кај индустриските парни котли и печки. Направена е од остатоци добиени при рафинирање на нафта помешани со некои средни фракции.</p> <p>Кинетички вискозитет при 50°C mm²/сек (cSt) (ISO 3104, ASTM D 445): е 354; Колориметриски карактеристики со разредување 1: 100 (ASTM D 1500): е повеќе од 8; Содржина на сулфур (ISO 8754): е 2,23% по тежина; Точка на палење во отворен сад (ASTM D 92): е 150°C;</p> <p>Температурата на стврднување (ISO 3016): е 6°C; Индексот на сапонификација (ISO 6293): е помал од 4; Масена фракција на сулфатен пепел (ASTM D 93): е помал од 1% тежински;</p> <p>Составот по фракции (ISO 3405 / ASTM D 86) е следен: IBP: 184°C; FBP 313°C; добиено: 18% вол. 1% вол. дестилат на 210°C; 4% вол. дестилат на 250°C; 14% вол. дестилат на 300°C; 18% вол. дестилат на 313-350°C.</p> <p>Содржина на ароматични јаглеводороди: 68% тежински.</p> <p>Хемиски состав е: јаглеводородна фракција која главно содржи ароматични јаглеводороди на моно-, би- и трициклична структура, како и парафински, нафтенски и олефински јаглеводороди (CG-IR).</p>	2710 19	Основно правило 1 и 6
9.	<p>Гориво со ниска вискозност за употреба за бродови - претставува транспарентна хромирана мрсна течност, наменета за употреба во поморските инсталации, добиена од фракции при директно дестилирање на нафта и при секундарни третмански процеси.</p> <p>Кинематички вискозитет при 50° C, cSt (ISO 3104, ASTM D 445): 4.30; Колориметриски карактеристики со разредување</p>	2710 19	Основно правило 1 и 6

	<p>од 1: 100 (ASTM D 1500): 0; Содржина на сулфур (ISO 8754): 0,03% по маса;</p> <p>Точка на палење во отворен сад: 117 ° C;</p> <p>Точка на палење во затворен сад: 92 ° C;</p> <p>Фракционен состав (ISO 3405 / ASTM D 86) е следниот: IBP: 206 ° C; FBP 381 ° C; Излез: 97% вол. 1% вол. дестилирана на 210 ° C; 9% вол. дестилирана на 250 ° C; 39% вол. дестилирана на 300 ° C; 79% вол. дестилирана на 350 ° C.</p> <p>Содржина на ароматични јаглеводороди: 65% по маса. Хемиски состав: јаглеводородната фракција примарно содржи ароматични јаглеводороди со моно и би-циклични структури, како и парафински и нафтенски јаглеводороди (CG-IR).</p>		
10.	Етопосид и тенипозид (INN Листа 34)	2938 90	Основно правило 1 и 6
11.	Циклоспорин (предложена INN листа 46)	3002 13	Основно правило 1 и 6
12.	<p>Триметоприм (TM) и сулфаметоксазол (SMZ) таблети - попознати како ко-тримоксазол. Таблети: ексципиенси.</p> <p>Форма на дозирање и количина на активни супстанции по единица: беж таблета која содржи 160 mg TM и 800 mg SMZ.</p> <p>Производот се користи за лекување на инфекции предизвикани од бактерии, како што се колера, тифус и други.</p> <p>Составен е од две активни супстанции: сулфаметоксазол (SMZ) и триметоприм (TM), во пакување за малопродажба (ампули, таблети и суспензии).</p>	3004 90	Основно правило 1 и 6
13.	<p>Resin solution - раствор на полимер во алкохол, кој се користи како суровина во производство на парфемии, козметика и хемикалии наменети за домаќинство.</p> <p>Презентиран е како транспарентна течност, транспортиран во метални буриња со номинален волумен од 200 литри или во пластични садови со номинален волумен од 1000 литри</p>	3208 20	Основно правило 1 (Забелешка 4 од Глава 32) и 6

	<p>Хемиски состав:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Неденатуриран етил алкохол 93,5 - 97,5% - Изопропил алкохол 0,5 - 1% - Диетил фталат 0,1 - 0,2% 		
14.	<p>Чиста прозирна течност - мешавина која содржи вајтшпирт (57%), декахидронафталин (DHN, 35%), бензил алкохол (5%) и етил-хексанол (3%), презентирана во челични буриња од 200 литри.</p> <p>Производот е повеќе или помалку испарлива течност која се користи, меѓу другото, при подготовка на лакови и бои или како средства за одмастување на делови за машини, итн.</p> <p>Производот е наменет за употреба во машини за печатење и е погоден за сите класични блокови за печатење на база на растворувачи.</p>	3814 00	Основно правило 1
15.	<p>Стоматолошка цирконска керамика "Бланк НТ D98-14" - претставена во форма на кружни таблети со дијаметар од 98 мм и висина од 14 мм.</p> <p>Содржи 94 ~ 95% ZrO₂ + HfO₂, 4.5 ~ 6.0% Y₂O₃, Al₂O₃ <0.5% и друг оксид <0.5%.</p> <p>Производот се користи за реставрација на заби користејќи различни CAD / CAM или рачни машини за мелење.</p> <p>Се обработува во стоматолошки лаборатории или од страна на стоматолошки стручни лица.</p>	3824 99	Основно правило 1 и 6
16.	<p>Стоматолошка цирконска керамика "Бланк за естетска реставрација ТТ 89-71-16" - претставена во облик на таблети со димензии од 89 × 71 × 16 мм.</p> <p>Содржи 86.3 ~ 94.2% ZrO₂ + HfO₂, 5.8 ~ 9.7% Y₂O₃, Al₂O₃ <0.5%, Fe₂O₃ <0.5%, Er₂O₃ <2% и друг оксид <0.5%.</p> <p>Производот главно се користи за протетска обработка, за фасетирање, полирање, обложување, аплицирање и како керамичка подлога за протези со три единици.</p>	3824 99	Основно правило 1 и 6

	Се обработува во стоматолошки лаборатории или од страна на стоматолошки стручни лица.		
17.	<p>Полиетилен S21 - ламиниран материјал во ролна со ширина од 1,6 метри и дебелина 0,19 мм, составена од внатрешен слој од текстил и два надворешни слоја изработени од пластика, кои целосно го покриваат внатрешниот слој.</p> <p>Внатрешниот ткаенински слој се состои од четири слоја на ленти од полиетилен со ултра-висока молекуларна тежина (UHMW-PE) вкрстени на 0°/90°/0°/90°.</p> <p>Надворешните слоеви се направени од транспарентен полиетиленски филм.</p> <p>Слоевите на ткаенината се споени во композитна структура под дејство на топлина и притисок.</p> <p>Производот се употребува за производство на заштитни балистички елеци.</p>	3921 90	Основно правило 1 (Забелешка 1 (ж) од Оддел XI) и 6
18.	<p>Плоча влакнатица од дрво (МДФ) - со густина од 800 до 860 кг/м³, дебелина која варира помеѓу 3 и 4 мм (со толеранција од +/- 0,2) и димензии од 2,440 x 1,220 мм.</p> <p>Производот е произведен со сув процес кој ги опфаќа следните три фази:</p> <p>Дрвените влакна се подложени на прелиминарна дефибрилација;</p> <p>Тие потоа се врзуваат со уреични лепила;</p> <p>Потоа се компримираат под висок притисок и температура.</p> <p>Плочите вакнатици од овој вид се употребуваат за мебел (за производство на подови, фиокари или ормари) или за поделба на сидови или пакувања.</p>	4411 12	Основно правило 1 и 6
19.	<p>Пенкало за рачно печатење - кое работи со екструдирање на загреана пластична нишка изработена од акрилонитрил бутадиен стирен ("ABS") или полилактична киселина ("PLA"), која скоро веднаш се лади во цврста структура,</p>	8477 80	Основно правило 1 и 6

	<p>овозможувајќи слободно креирање на три-димензионални предмети со рака.</p> <p>Пластичната нишка се загрева во телото на пенкалото и се екструдира низ предниот дел на млазницата.</p>		
20.	<p>Разладувач на воздух со испарувач - тежина 27 кг (Димензија (Д x Ш x В): 510 мм x 685 мм x 1445 мм), со четири тркала за движење.</p> <p>Производот го разладува воздухот со испарување.</p> <p>Составен е од систем за испарување на вода во кој рециркулирачката пумпа континуирано ја извлекува водата од резервоарот и ја распределува рамномерно на подлогите за ладење преку дистрибутер на вода.</p> <p>Водата на подлогите за ладење испарува, намалувајќи ја температурата на воздухот.</p> <p>Вентилаторот на моторен погон го исфрла воздухот во просторијата.</p>	8479 60	Основно правило 1 и 6
21.	<p>Темплер на мотор (макара) - изработен од челик, внатрешниот дел има валјак кој овозможува лизгање на појасот и обезбедува поеднаква и постојано оптеретување.</p> <p>Го одржува бараното оптеретување на ременот со цел правилна синхронизација со останатите делови од моторот. "</p>	8483 50	Основно правило 1 и 6
22.	<p>Антиена за базна станица -</p> <p>Претставува насочена двојно поларизирана антенска плоча со ширина од 0.3м и должина од 1.4м.</p> <p>Антената работи на фреквенциски опсег од 1,7-2,7 GHz и е дел од базната станица која има главна улога во мобилната комуникација.</p> <p>При употребата во системот за мобилна комуникација, каде антената на базната станица ги прима и пренесува електромагнетните бранови во системот на базната станица.</p> <p>Неговите главни карактеристики се следните:</p>	8517 70	Основно правило 1 (Забелешка 2 (б) од Оддел XVI) и 6

	<ul style="list-style-type: none"> • Насоченост: хоризонтална ширина на снопот од 65 степени за вмрежување во мобилниот сектор; • Висина на засилување: 18dBi; • Функција за прилагодување на вертикалниот насочувачки сноп; и • Единствен 4.3-10 конектор за комуникација. 		
23.	<p>Микробранова антена - Антена со дијаметар од 1,2 метри, двојно поларизирана со ултра-високи перформанси која работи на фреквенциски опсег од 14,4-15,35 GHz. Микробрановата антена прима и пренесува електромагнетни бранови во микробранов комуникациски уред. Нејзините главни карактеристики се следните:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Висина на засилување, достигнува 42.9dBi; • Дијаметар на антената е 1.2м; • Ширина на снопот е 1.2 степени; и • XPD (анг. Cross Polarization Discrimination) е 30. 	8517 70	Основно правило 1 (Забелешка 2 (б) од Оддел XVI) и 6
24.	<p>Quadrocopter - е хеликоптер со четири ротори со далечински управувач, со вграден дигитален фотоапарат (20 MP), претставен како сет за малопродажба во една кутија заедно со далечински управувач со вграден монитор (5.5 "), батерија и полнач за батерии, кабли и други додатоци. Главно е наменет да се користи за воздушно фотографирање. Карактеристиките на производот се следните:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Тежина (вклучени батерии и пропелери): 1388 гр; •Дијагонална големина (без пропелери): 350 мм; •Максимални услуги на надморска височина: 19 685 стапки (6000 м); •Максимално време на летање: приближно 30 минути; •Напредна камера: големина на сензорот (1-инчен CMOS), 	8525 80	Основно правило 1, 3 (б) и 6

	<p>резолюција (20 MP), модифициран систем за обработка на слика и оптика;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Оптимизирано снимање со 4K (60 фрејмови во секунда) и систем за видео обработка; • Објектив со висока резолуција; • Механички затворац и леќа со фиксен фокус; • Самостоен режим на летање: платформа за автоматизација на лет со дополнителен сет на сензори за стерео вид за откривање пречки во пет правци; • Систем за навигација со шест камери; • Систем за откривање на инфрацрвени зраци за мерење на растојанието помеѓу пречките и уредот користејќи 3D скенирање; • Далечински управувач со напреден „Lightbridge HD“ видео систем за емитување и светлосен 5.5 "монитор; • Самостоен режим на летање; • Нова технологија за лет од точка – до точка; • Активно следење: функција за автоматско препознавање на објектот, следење и фотографирање за време на следењето; • "TapFly" функција за автоматско летање со можност за избегнување на препреки по нивно препознавање на екранот; • Нова верзија на функција за враќање дома. 		
25.	<p>Метален кабинет - со компоненти од модуларен челик за дистрибуција на нисконапонски мрежи, во расклопена состојба кој се состои од:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Рамка и врамено куќиште, со панели, плочи, основи, потпори, потпорни конструкции, сет за поврзување на рамките, капацити, врати и етикети; - "Busbar system" лента за поврзување со спојници, држачи, потпирани и зацврстувачи; и 	8538 10	Основно правило 1 (Забелешка 2 (б) од Оддел XVI), 2 (а) и 6

	-Склопка со прекинувачи составена од модуларна врата, плочи за монтирање, разделници, приклучоци, капацы и комплекти за прицврстување.		
26.	Метален кабинет - со компоненти од модуларен челик за дистрибуција на нисконапонски мрежи, во расклопена состојба кој се состои од: - Рамка и врамено куќиште, со панели, плочи, основи, потпори, потпорни конструкции, сет за поврзување на рамките, капацы, врати и етикети; -“Busbar system” лента за поврзување со спојници, држачи, потпирачи и зацврстувачи	8538 10	Основно правило 1 (Забелешка 2 (б) од Оддел XVI), 2 (а) и 6
27.	Метален кабинет - со компоненти од модуларен челик за дистрибуција на нисконапонски мрежи, во расклопена состојба кој се состои од: -Рамка и врамено куќиште, со панели, плочи, основи, потпори, потпорни конструкции, сет за поврзување на рамките, капацы, врати и етикети; -“Busbar system” лента за поврзување со спојници, држачи, потпирачи и -Склопка со прекинувачи составена од модуларна врата, плочи за монтирање, разделници, приклучоци, капацы и комплекти за прицврстување.зацврстувачи.	8538 10	Основно правило 1 (Забелешка 2 (б) од Оддел XVI), 2 (а) и 6
27.	Суперлуминесцентен диода модул - кој се состои од суперлуминесцентна диода, термоелектричен ладилник и термистор, трајно монтиран во куќиште со 14 пинови, кое е опремено со кабел со оптички влакна со FC / APC конектор. Суперлуминесцентната диода произведува емисија во спектрален појас од 800 - 1700 нм, со бранова должина во опсег од 1530 до 1570 нм. Имаат специфична примена (која не е ограничена) како извор на светлина во медицинска дијагностика (оптичка	8543 70	Основно правило 1 и 6

	кохерентна томографија), кај оптички сензори или оптички жироскопи.		
28.	Автомобилски прозорец (производ С) со лента за обликување – ветробранско стакло со лента за обликување направена од термопластична смола или гума. Лентата е обликувана со екструзионо моделирање, истиснување, свиткување или заварување, за да се прилагоди на автомобилското стакло. Се зацврстува на работ од стаклото со 3М лента или бутил гума. Лентата за моделирање се поврзува со металните делови, за да го подобри заптивањето и да ја намали бучавата.	8708 29	Основно правило 1 и 6
29.	Конусни валчести лежишта со прирабница за внатрешен ротирачки прстен тип (производ А), исто така наречен "анг. 2 nd Generation Tapered Roller Hub Unit Bearing", со двојни редови на ролери кои се состојат од (i) два челични внатрешни прстени (внатрешен дијаметар: 54 мм), (ii) челичен надворешен прстен (надворешен дијаметар: 96 мм, дијаметар на прирабница 159 мм), (iii) 40 парчиња челични ролери (20 парчиња x 2 редови), (iv) два пластични кафези и (v) две гумени заптивки. Надворешниот прстен со прирабница има издупчени отвори за заптивки за да овозможи прицврстување на телото со моторното возило. Производот се монтира на телото на моторно возило користејќи надворешен прстен со прирабница (ii). Внатрешниот прстен (i) на предметниот производ е дизајниран за да се прицврсти за центарот на тркалото и погонското вратило, кога е прицврстен на погонското тркало. Производот има функција да ја поддржи тежината на возилото и лесно вртење на погонското вратило, со функцијата на валчестите лежишта, кои се користат наместо	8708 50	Основно правило 1 (Забелешка 3 од Оддел XVII) и 6

	лесните метални лежишта и овозможуваат значително намалување на триењето. Овој производ се користи на двете погонски тркала и тркала што не се возат.		
30.	Лежиште за централна единица (анг. hub unit bearing) за надворешен ротирачки тип на прстен (производ В - (137 мм (дијаметар) x 68 мм (ширина)), исто така наречен "анг. 2 nd Generation Hub Unit Bearing", кој се состои од (i) два внатрешни прстени, (ii) еден надворешен прстен, (iii) челични топчиња, (iv) кафези и (v) гумени заптивки. Надворешниот прстен е вграден со прирабница со пет отвори за монтирање на тркалото на моторното возило со помош на завртки. Тркалата се ротираат со прикачено централно вретено низ лежиштето. Производот има функција да обезбеди поддршка на тежината на возилото и правилно ротирање на тркало покрај топчестото лежиште кое се користи наместо лесните метални лежишта.	8708 50	Основно правило 1 (Забелешка 3 од Оддел XVII) и 6
31..	Довршен надворешен прстен за конусни валчести лежишта со прирабница (производ D) - (надворешен дијаметар: 96 мм, дијаметар на прирабница: 159 мм). Прстенот е подложен на процес на ротација каде завртките се ставени во отворите на прирабницата која треба да се прицврсти директно на телото на моторното возило откако ќе се состави конусното валчесто лежиште во прирабницата.	8708 50	Основно правило 1 (Забелешка 3 од Оддел XVII) и 6
32.	Кован, недовршен, надворешен прстен за конусно ролерско лежиште за прирабница (производ F), (надворешен дијаметар: 96 мм, дијаметар на прирабница: 159 мм). Неопходно е да се сврти, топлински да се третира и измазне пред да се користи како надворешен прстен за валчести	8708 50	Основно правило 1 (Забелешка 3 од Оддел XVII) и (Забелешка 1 (ѓ) од Оддел XV), 2 (а) и 6

	лежишта. Нема двојни редови за елементи за тркалање и нема отвори за завртки во прирабницата.		
33.	<p>Матична плоча (PCB) за инструмент-табла на возило – со околу 440 приклучени активни и пасивни елементи, и околу 30 од активните елементи се транзистори и диоди.</p> <p>Производот се комбинира со други компоненти, како што се прозорец, дисплеи со течни кристали (LCD), звучници, индицирачки точки и различни пластични структурни компоненти, за да се формира комплетната инструмент-табла.</p> <p>Добиената табла со инструменти ја пресметува и прикажува брзината, вртежите во минута (RPM) и километражата на возилото.</p> <p>Дополнително, добива сигнали за статусот на возилото, како што е температурата на течноста за ладење, преостанатото количество на гориво и предупредување за отворање на вратата, при што го известува возачот со визуелни предупредувачки знаци.</p>	9029 90	Основно правило 1 (Забелешка 2 (б) од Оддел XVII) и (Забелешка 2 (б) од Глава 90) и 6
34.	<p>Лента за осветлување (продукт А) - 24V ЛЕД лента за внатрешно осветлување, 4W – со бело осветлување. Лентата претставува модуларен производ за осветлување која се состоји од 18 ЛЕД диоди поставени по должината на лентата.</p> <p>Производот има цврсто куќиште и има способност за поврзување до 16 ленти (од крај до крај), било преку директно поврзување или преку кабел, како и можност да се сечи лентата на секои 102 мм (4") по должина за сопствени потреби.</p> <p>Производот се напојува со 24V драјвер или кутија за хардвер (се продаваат одделно).</p> <p>Производот е одличен за осветлување, посебно кај кујнските</p>	9405 40	Основно правило 1 и 6

	елементи, мебел, како позадинско осветлување, барови, тешко достапни места и многу други апликации.		
35.	<p>Лента за осветлување (производ Б) - флексибилно затворена ЛЕД лента, 24 V 1.3W – со бело осветлување, LED-TP1-12-модуларен производ за осветлување (се поврзува во делови) кој се состои од 18 ЛЕД диоди поставени по должината на (лентата за осветлување) секцијата.</p> <p>Лентите со LED диоди се поврзани на печатено коло (PCB).</p> <p>На секои 102 мм (4") по должината на лентата постои константен струен погон со што се елиминира падот на напонот.</p> <p>Овој производ може да се поврзе до најмногу 50 делови и исто така може да се сечи на секои 102 мм (4 ") по должина за сопствени потреби.</p> <p>Производот се напојува со 24V драјвер или 24V кутија за хардвер (се продаваат одделно).</p> <p>Производот е одличен за осветлување, посебно во кујнските елементи, мебелот, како позадинско осветлување, барови, тешко достапни места и многу други примени.</p>	9405 40	Основно правило 1 и 6
36.	<p>LED панели (производ С) - се производи за осветлување во големини 1'x1', 2'x2', 1'x4 'и 2'x4' кои се вклопуваат во модуларна спуштена покривна решетка.</p> <p>Овие светлосни панели се затворени во анодизирана алуминиумска рамка или челична рамка со призматична акрилна леќа напојувана од нисконапонско постојано струјно коло и доаѓа со кабел за поврзување со штекер или директно до електричната мрежа.</p> <p>Овие светла се направени за стандардна монтажа на T-Bar и доаѓаат со четири страни клипови и матици за ожичување на жици.</p> <p>Се увезуваат подготвени за употреба и најчесто се</p>	9405 10	Основно правило 1 и 6

	<p>инсталираат како замена на традиционалните мрежни светла и флуоресцентни светла во канцелариите, училиштата и други традиционални, комерцијални и индустриски примени.</p> <p>Монтажата на хардверот се продава посебно. Откако светилките на панелот повеќе не работат, целиот апарат се фрла и се заменува со нов.</p> <p>Сијалиците во рамките на панелот не можат да се заменат поединечно.</p>		
--	--	--	--